

**DOLAV** produit une large gamme de caisses palettes ainsi que de palettes plastique destinées principalement à l'industrie agro-alimentaire. Cette année, une nouvelle version « top hygiène, baptisée **ANTIMICROBIAL** » est présentée pour la toute première fois. Cette gamme est fabriquée à l'aide d'un additif anti-microbien destiné à optimiser les mesures d'hygiène mise en place par ses clients. Cet additif sera proposé pour les caisses palettes, les palettes, ainsi que pour les couvercles. Son action permanente permet de stopper la multiplication des bactéries, moisissures, levures, possiblement présentes sur les matériels et ce même après lavage (efficace sur *Listeria monocytogenes*, *Salmonelle*, *Campylobacter*...). Une seconde innovation **DOLAV** est mise en avant, la gamme « **DETECTABLE** », en effet un nouveau composant permet de détecter sur les chaînes de production et de conditionnement le moindre éclat de plastique qui serait susceptible de contaminer les denrées alimentaires. Cette version a été développée en partenariat avec la société Suisse Mettler Toledo mondialement reconnue dans le secteur agro-alimentaire. Ce matériel est conforme aux normes d'alimentarité déterminées par la FDA en ce qui concerne la présence de corps étrangers dans les produits destinés à la consommation humaine. Tous les produits **DOLAV**, sont conçus par injection monobloc basse pression, à partir de matériaux 100% vierges, garantie d'alimentarité, ce qui leur assure une qualité et une durabilité exceptionnelles. S'adapter à la demande du marché et aux besoins spécifiques des clients est la priorité de **DOLAV** dont le service développement ne cesse d'innover par la Recherche et le Développement. Chaque filiale Européenne dispose d'un atelier intégré de customisation, et d'un stock permanent permettant des livraisons rapides, et ceci avec une variété de coloris allant de 6 à 11 selon les modèles, possibilité unique sur son marché. **DOLAV** est présent en direct dans 18 pays à travers le monde, et dans de nombreux secteurs industriels tels que l'agro-alimentaire, l'industrie pharmaceutique, la grande distribution, la logistique, la collecte de déchets pour recyclage, l'agriculture. En octobre 2018, **DOLAV** démarre une production en France afin de répondre à la demande croissante de ses clients Européens.