

DES SOLUTIONS D'EXPERTS POUR LE TRANSPORT DE VRAC SEC



Jean-Paul Nieres

Forte de 30 ans d'expérience, ACETT est spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes mécaniques utilisés dans les process de transfert et de transport du vrac sec. Ses systèmes de distributeurs rotatifs, de vannes, de sas, d'émotteurs équipent des sociétés fabricantes ou utilisatrices de poudres. Sa maîtrise de l'aspect technique des systèmes conçus et l'expertise de leur intégration dans un contexte de production bénéficient à de nombreux domaines d'activités. **Jean-Paul Nieres**, directeur d'ACETT, nous expose les points forts de cette entreprise dynamique, positionnée sur un marché de niche.

A qui s'adressent vos gammes d'équipements ?

Nos gammes sont adressées à tous les industriels. Le poids de chaque industrie varie selon les années. La minéralurgie et les cimentiers-plâtriers représentent à ce jour près de 30% de notre activité, il en est de même pour la transformation du bois. Les 40% restants se partagent entre la sidérurgie et l'agroalimentaire. Notre base active rassemble plus de 3000 clients et nous réalisons 2,5 millions de CA.

Nos solutions mécaniques s'adressent aux grands groupes, tels Omya et Rio Tinto, présents dans la minéralurgie et l'exploitation de carrières transformant du minerai en granulé ou en poudre. Nous sommes fournisseurs d'équipements dans l'industrie sidérurgique avec comme clients le groupe ArcelorMittal ou des fabricants d'aluminium, ainsi que les cimentiers tels Lafarge ou Calcia, à différents stades de leur process.

Par ailleurs, notre matériel est utilisé dans le nucléaire pour les industries d'extraction d'uranium ou de transformation de poudre d'uranium, dans l'industrie de transformation du bois et de la biomasse, dans l'agro-alimentaire et dans tous les process en source ou en produits finis.

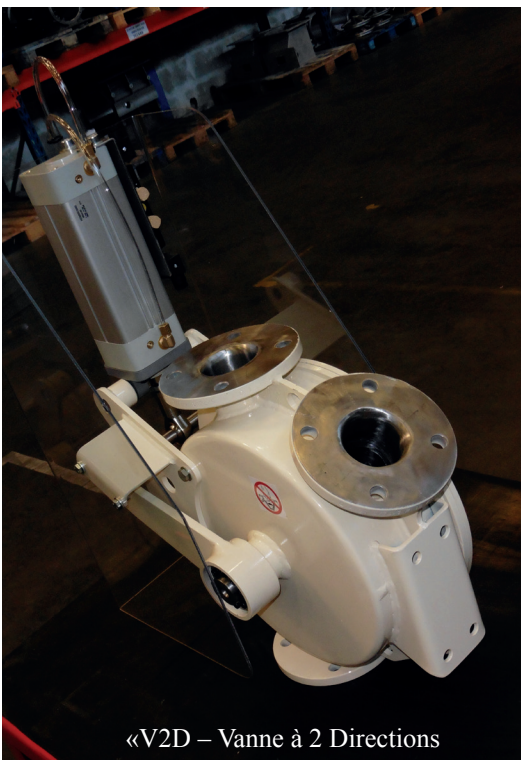
Nous travaillons également avec de petites structures, et les industriels qui se rapportent au traitement des poussières.

Quels genres de systèmes mécaniques fabriquez-vous ?

Nous concevons 4 grandes familles de produits. Nos distributeurs rotatifs se déclinent en 7 types adaptés à différentes conditions et existent en une quinzaine de tailles qui vont d'un débit inférieur à 1l/tr pour atteindre un débit de 500-600l/tr et plus. Nous proposons également 7 familles de vannes, de la vanne multivoies à la vanne à clapet pendulaire en passant par la vanne à guillotine. Nous fabriquons également des systèmes d'aiguillage et des émotteurs, disponibles dans une large gamme.

Pour développer, améliorer et adapter nos produits déjà existants à des cahiers des charges spécifiques auxquels notre catalogue standard ne correspond pas, notre équipe d'une vingtaine de personnes est composée d'un bureau d'études. Toute l'activité de conception-fabrication, notre cœur de métier, est réalisée dans nos propres ateliers, basés à Angoulême.

Pour rappel, ACETT a débuté par essai à partir d'une société plus grande qui a été rachetée. Ce petit service qui démarrait sur la fabrication d'un appareil pour cimentiers a obtenu comme premier client le groupe Lafarge. La robustesse et la fiabilité de nos machines s'ancrent dans ce dé-



«V2D – Vanne à 2 Directions

but d'activité en cimenterie où les appareils sont amenés à tourner en continu et doivent tenir ce rythme. Par la suite, toute la gamme s'est construite, élargie, étoffée au contact des clients et à travers leur fidélité.

Sur quels marchés vous positionnez-vous ?

Notre force de vente s'étend essentiellement au marché national. Nous avons des clients en Europe, en Afrique du Nord, en Chine... Nous collaborons avec de grands cabinets d'engineering qui réalisent des installations de process clé en mains à travers le monde. Nous sommes régulièrement consultés pour des projets Grand Export, cela nous permettant d'installer nos appareils sur les 5 continents.

Actuellement, l'export représente entre 15 et 20% de notre CA. Nous voulons, dans un premier temps, accroître notre implantation sur le marché Européen.

Nos concurrents sont italiens, néerlandais ou allemands. Notre gamme étant plus étendue en taille et en capacité, nous pouvons intervenir sur des projets plus exotiques, hors normes. Nous avons donc des domaines et des typologies de problèmes différents, puisque nous ne nous arrêtons pas à des demandes standards.

Quels sont les atouts qui vous différencient justement ?

Notre différence tient à l'étendue de nos gammes d'équipements. En nous appuyant sur ce large panel de systèmes, nous pouvons nous adapter à toutes les situations. Nous sommes sollicités sur des applications très diverses et variées. Il est fréquent d'être confrontés à des problématiques où les réponses ne peuvent pas se faire avec des produits standards. Les industries minières, sidérurgiques, papetières, pharmaceutiques et agroalimentaires, nous ont permis d'accumuler au cours de ces 30 années, une importante expérience technique sur une multitude de cas.

Notre point fort est d'offrir des conseils avec une valeur ajoutée technique. Nous sommes avant tout une société technique et source de conseils. Lorsque nous recevons la demande d'un client, nous sommes plutôt curieux, dans le bon sens du terme. Avant de lui proposer un appareil, nous allons le questionner, afin d'être certains d'apporter une solution technique adaptée et viable.

Notre recherche de solutions toujours finement adaptée aux besoins de nos clients est appréciée. Les contraintes de tailles, d'étanchéité, de très haute température, de produits particuliers, d'environnements abrasifs ou corrosifs ne sont pas des limites pour nous. Nous sommes capables de faire des adaptations mécaniques très poussées qui prennent en considération l'ensemble de l'application. Chaque nouvel appareil conçu est testé dans nos ateliers de production avant de partir chez le client. Il est impératif que la machine soit en état de marche dès sa première utilisation. Nous intervenons donc très peu sur du SAV.

Donnez-nous quelques illustrations de la technicité des



Distributeur rotatif DRI - démontage assisté

installations que vous concevez et mettez en place. Je vais prendre deux exemples.

Certaines de nos machines tournent dans des cimenteries à travers le monde. Elles supportent des températures allant au delà des 800°C, pour l'utilisation de produits considérés comme étant très abrasifs. Il nous a fallu étudier et choisir les matériaux pour concevoir les systèmes mécaniques capables de résister à ces particularités. Notre fierté est de n'avoir aucun retour négatif de nos clients, même après plusieurs années d'utilisation des appareils. Dernièrement, notre gamme existante destinée aux industries chimique et alimentaire a été revue. La réglementation en matière d'hygiène ayant évolué, la fréquence des opérations de nettoyage a été augmentée. Il faut savoir que les pièces manipulées peuvent peser plus de 150kg. Nous proposons un appareil permettant à un opérateur seul, l'accès, l'ouverture, la sortie et le remontage des pièces mobiles avec assistance. Cette opération est dorénavant réalisable dans un laps de temps très court, en toute sécurité, sans outillage spécifique et sans risque de dysfonctionnement de l'appareil.



Tel: 05.45.90.15.10
 ZA Les montagnes
 254 Impasse de la volute
 F-16430 CHAMPNIERS
www.acett.com - acett@acett.com